

证券代码：002266

证券简称：浙富控股

浙富控股集团股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2017-03

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（投资者接待日）
参与单位名称及人员姓名	华泰证券：孔凌飞 申万宏源研究：韩启明、张雷
时间	2017年5月26日
地点	公司会议室
上市公司接待人员姓名	副总裁、董事会秘书：房振武 证券事务代表：李彩霞
投资者关系活动主要内容介绍	<p>签署《承诺书》。</p> <p>现场互动，董秘回答投资者提问。</p> <p>（1）公司的水电业务发展现状如何？</p> <p>回答：2015年以来，水电业务订单量快速增长，公司水电业务取得丰硕的成果，国内外市场订单量突飞猛进，呈现不断上升的趋势。公司在2016年承接水电设备订单达到25亿元左右，超过历史时期2010年全年16亿元水平。</p> <p>伴随着国家“一带一路”战略的逐步深入，公司将继续加大水电业务海外市场的开拓力度，不断提升产品质量及服务水平。</p>

(2) 水电业务订单量 2016 年快速增长的原因？

回答：一方面，受大环境政策影响、年份积累及电力设备行业的特点，项目的审批、招投标及中标等具有较大的不均衡性所致。

另一方面，公司过硬的技术水平得到业内的一致认可，公司已具备水电、核电产品的领先制造能力，在同业竞争中都具有一定的优势。同时，公司技术团队坚持自主研发和技术创新，攻克生产制造难题，使公司成为掌握核心工艺技术的国内领先设备制造商。

再次，优质的售后服务使得公司在业内获得良好口碑。我公司拥有一支素质优良、作风过硬、技术熟练、服务热情的技术服务队伍。多年来，承担我公司机组的技术服务与售后服务工作，得到了用户的高度好评。公司现场工程部是公司顾客服务的管理与专业服务部门，技术服务及售后服务由现场工程部归口管理并组织实施公司的各个相关部门给予配合，并及时处理机组出现的任何问题。业主在任何时候都可以向他反映自己的要求，在最短的时间内得到满意的服务。

(3) 2017 年水电订单情况？

业务进行中，可关注公司公告。

(4) 目前公司核电业务情况如何？

回答：华都公司生产的 ML-B 型控制棒驱动机构适用于第三代核电技术“华龙一号”。“华龙一号”是按照最新国际标准研制出的第三代压水堆核电技术。其具有完全自主知识产权，也是当前国内能独立出口的三代机型，据此，它不仅被中核集团寄予厚望，也同时是国家强力打造的对外出口核电技术品牌。

华都公司是国内核一级部件控制棒驱动机构的主要设计制造商之一，生产的控制棒驱动机构适用的反应堆类型主要包括：压水堆 ML-B 型(ACP1000、ACP100)、压水堆 ML-A 型(CNP600、CNP1000)、600MW 示范快堆、熔盐堆、铅铋堆、直线电机型、丝杆螺母型等。

华都公司是目前国家着力推行并且随着“一带一路”走向国门、拥有自主知识产权的“三代”核电技术“华龙一号”控制棒驱动机构的唯一供应商。

公司承接的福清 5 号、6 号机组及出口巴基斯坦的 K2、K3 机组，目前正在按照合同的进度安排生产。

2016 年华都公司同时承担了新一代示范快堆、特种型号控制棒驱动机构模拟件研制及鉴定试验等多种堆型控制棒驱动机构研制生产任务。前期承接的合同按照计划完成某堆型控制棒驱动机构方案设计评审、完成某堆型系统样机加工制造和验证试验。前期开展小型控制棒驱动机构极限试验研究试验，为后续参与浮动堆控制棒驱动机构奠定基础。

2016 年公司承接中科院上海应用物理研究所的未来先进核裂变能-钍基熔盐堆核能系统相关研制课题中的燃料元件装卸装置，该工程样机开展钍基熔盐堆燃料球装载试验卸载试验及燃料循环试验，模拟球从模拟堆芯卸出试验。公司承担施工设计、制造、装配试验、现场安装及调试等工作。为四代核电熔盐堆关键设备开展技术储备。

2017 年 2 月，华都公司顺利通过 ASME 取证联检，并在“快堆产业化技术创新战略联盟第四次成员大会”上，被正式批准加入快堆联盟。

(5) 华都公司除百万千瓦级控制棒驱动机构外，还有哪些产品？

回答：华都公司除百万千瓦级控制棒驱动机构外，还有：①ACP100 模块式小堆控制棒驱动线。华都公司 ACP100 模块式小堆控制棒驱动线寿命试验及抗震试验均满足设计要求，这标志着华都公司研制的 ACP100 小堆控制棒驱动机构已经顺利完成了所有鉴定试验，具备了工程应用的基础。

②为某 600MW 示范快堆项目控制棒驱动机构设备进行研制与供货服务。

③控制棒组件。公司通过竞标获得某反应堆工程项目所需全部控制棒组件制造合同，由此华都公司将首次进行反应堆控制棒组件的批量生产。

控制棒组件是反应堆的控制部件，它由吸收中子能力很强的材料经精密复杂的加工制成，用以控制反应堆裂变的速率。在正常工况下

控制棒组件用于启动反应堆、调节堆功率和实现安全停堆。在事故工况下，控制棒依靠驱动机构中的驱动杆和控制棒组件自身的重力而快速下插，使反应堆在极短时间内紧急停堆，以确保安全。

反应堆控制棒组件对于质量控制及产品安全性能的要求很高，国内外有能力的制造厂家极少。此次公司进行控制棒组件的批量生产，预示着华都公司具备了同一堆型控制棒组件、控制棒驱动机构的制造技术与批量生产能力，这在国内也是首次。

（5）小堆的应用领域？

回答：ACP100 是一种新提出的革新型反应堆和模块化建造概念的小型反应堆，它的发电功率一般在 30 万千瓦以下。在我国内陆广大地区、边远地区，大型核电机组的应用会受到地理位置、地质、气象、冷却水源、运输、电网容量等条件的限制而无法建造，小型堆则能满足这些地区对能源的需求。

根据小堆的应用范围不同，可以分为陆上小型堆和海上浮动堆两个类型。可以应用在中小电网、岛屿、偏远山区，为城市供暖、供电，为工业区、石化等企业供汽、供电，为沿海缺水城市海水淡化，为海上船舶提供动力，为海洋开发提供能源等方面。

目前，海上浮动核电站 ACP100S 已纳入能源创新“十三五”规划。

（6）目前浙江格睿业务情况？

回答：浙江格睿主要从事以循环冷却水系统整体优化技术、以合同能源管理为主要服务模式的工业节能服务业务。他是一家高速成长型的节能公司，其为客户提供的循环水系统整体优化技术是解决节能节水问题的整体优化方案，有别于其他公司提供的单一节能方案，浙江格睿形成了涵盖流体力学、水力机械、控制工程等多学科的整体优化技术，在节能减排领域具有革命性的突破，已经成为国内领先的循环冷却水系统优化方案供应商。

浙江格睿凭借雄厚的技术和研发实力，同时还初步掌握了压缩空气系统的优化技术、鼓风机节能、余热发电等技术，正在积极推进其商业化进程。

	<p>其客户群主要集中在大能耗企业。</p> <p>(7)、二三四五股票解禁后如何安排？</p> <p>暂无明确计划。</p> <p>(8) 公司现金流如何？</p> <p>公司现金流良好，按完工百分比确认收入。</p>
附件清单(如有)	
日期	2017年5月26日